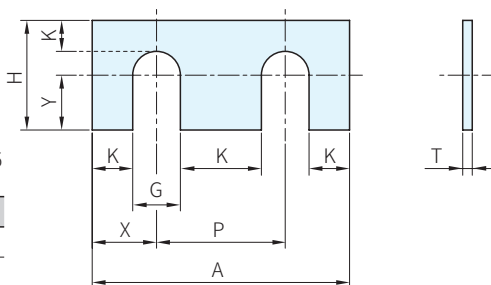




製作條件  
 T0.05 …H≤280  
 T0.05~2時  
 H10~50 …K≥1.5  
 H50.1~150 …K≥5  
 H150.1~300 …K≥8, G≥5



Type	材質
FWS.A	不銹鋼(SUS301)…硬度HRC42~54
FWS.S	不銹鋼(SUS304)…<HV200
FWB.B	黃銅(C2680或C2801)
FWC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)
FWA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)

A · H · G	A · H公差	G公差
2~50	±0.3	±0.1
50.1~300	±0.5	±0.3

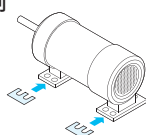
Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FWS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FWS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FWB.B	-	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FWC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FWA.A	-	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08

Type	指定單位：0.1mm						板厚 T*	庫存				
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y	溝距 P		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
								FWS.A	FWS.S	FWB.B	FWC.C	FWA.A
FWS.A (SUS)	10.5~50	10~50	3~	3~	0~	4.5~	0.05	△				
							0.06~0.09	△				
		0.1~0.5					△			△	△	
		0.6~1					△			△	△	
		1.5、2					△			△	△	
		0.05					△			△	△	
	200.1~300	0.06~0.09					△					
		0.1~0.5					△			△	△	
		0.6~1					△			△	△	
		1.5、2					△			△	△	
		0.05					△			△	△	
		0.06~0.09					△					
FWS.S (SUS)	50.1~100	0.1~0.5	△			△	△					
		0.6~1	△			△	△					
		1.5、2	△			△	△					
		0.05	△			△	△					
		0.06~0.09	△									
		0.1~0.5	△			△	△					
FWB.B (黃銅)	50.1~100	0.6~1	△			△	△					
		1.5、2	△			△	△					
		0.05	△			△	△					
		0.06~0.09	△									
		0.1~0.5	△			△	△					
		0.6~1	△			△	△					
FWC.C (銅)	100.1~200	1.5、2	△			△	△					
		0.05	△			△	△					
		0.06~0.09	△									
		0.1~0.5	△			△	△					
		0.6~1	△			△	△					
		1.5、2	△			△	△					
FWA.A (鋁)	200.1~300	0.05	△			△	△					
		0.06~0.09	△									
		0.1~0.5	△			△	△					
		0.6~1	△			△	△					
		1.5、2	△			△	△					
		0.05	△			△	△					
FWA.A (鋁)	100.1~200	0.06~0.09	△									
		0.1~0.5	△			△	△					
		0.6~1	△			△	△					
		1.5、2	△			△	△					
		0.05	△			△	△					
		0.06~0.09	△									
	200.1~300	0.1~0.5	△			△	△					
		0.6~1	△			△	△					
		1.5、2	△			△	△					
		0.05	△			△	△					
		0.06~0.09	△									
		0.1~0.5	△			△	△					

**PS. 備註**

- 薄型華司、墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

**EX. 使用例**



訂貨：Type - A - H - G - X - Y - P - T  
 FWS.A - 50 - 70 - 7 - 20 - 8 - 30 - 0.1

交期：5~10天